



## Pulverbeschichtung von Chassis- und Karosseriebauteilen

Mercedes-Benz Werk Düsseldorf  
 Rather Straße 51  
 40476 Düsseldorf  
 Deutschland



### Spezifikationen:

Baujahr: ca. 2000  
 Art der Bauteile: Karosserie  
 Bauteile-Werkstoff: Metall  
 Durchfahrthöhe: 1.800 mm  
 Durchfahrtsbreite: 600 mm

### Durchsatz

Geschwindigkeit: ca. 2,0 m/min  
 Oberfläche: ca. 2x 100 m<sup>2</sup>/h

Kabine: Kunststoff  
 Zyklon: Nein  
 Filter: Eisenmann  
 Farbwechsel: Nein  
 Pulverzentrum: Rotations-Siebung  
 Applikation: TRIBO-Magnum mit Kurzhub

### Anzahl Sprühorgane je Kabine:

Automatik: 2x6 Tribo  
 Pistolenanordnung: 2x3 je Seite  
 Manuell: 2x Tribomatic

### Anforderungen / Besonderheiten:

- 2 Kabinen mit 100% Automatik
- Rückgewinnung über Sinterlamellenfilter (Eisenmann)
- Hoher Auftragswirkungsgrad durch TRIBO-Anwendung



F: Wo sind hier die Vorteile von TRIBO?

A: Ein sehr guter Verlauf und kein Kantenaufbau.

F: Ist ein manueller Eingriff erforderlich?

A: Alle Standard-Bauteile werden heute zu 100% automatisch beschichtet.

F: Ist ein Farbwechsel möglich?

A: Nur mit einem hohen Reinigungsaufwand – Hier wäre die moderne HDLV-Technik von Vorteil.