



Pulverbeschichtung als Dienstleistung

LM-Design GmbH & Co. KG

Max-Planck-Strasse 32
48691 Vreden
Deutschland



Spezifikationen:

Baujahr: 2013
Art der Bauteile: Lohnbeschichtung
Bauteile-Werkstoff: Stahlblech, Alu
Durchfahrtshöhe: 2.200 mm
Durchfahrtsbreite: 1.200 mm

Durchsatz

Geschwindigkeit: 1,0 m/min
Kettenförderer: kontinuierlich

Kabine: Kunststoff
Zyklon: Ja
Filter: 20.000 m³/h
Schnellfarbwechsel: Ja, 10 min
Pulverzentrum: PowderPort
Pumpe: Inline
Applikation: Encore

Anzahl Sprühorgane:

Automatik: 8x Encore
Pistolenanordnung: vertikal
Manuell: 2x Encore

Anforderungen / Besonderheiten:

- Verschiedenste Werkstückformen
- Reduzierter Pulververbrauch
- Schneller Farbwechsel
- Optimale vor Ort Betreuung



F: Was ist NEU an der Anlage?

A: Umstellung von reiner Handbeschichtung auf eine Automatik-Pulverbeschichtung

F: Ist ein manueller Eingriff erforderlich?

A: Ja, da Lohnbeschichtungsbetrieb!

F: Was war die größte Herausforderung?

A: Applikationserfahrung mit einer Automatanlage, welche innerhalb kürzester Zeit durch eine sehr gute vor Ort Betreuung realisiert wurde